

**CAZENEUVE**

Z.I. de l'Abbaye  
BP 59 - 38780 Pont-Évêque  
FRANCE

**TÉL :**

+33 (0) 4 74 16 20 00

**FAX :**

+33 (0) 4 74 57 20 23

**E-MAIL :**

commercial@cazeneuve.fr  
export@cazeneuve.fr

**WEB :**

www.cazeneuve.fr

# OPTIMAX PLUS

## 830 - 1100

Tours numériques  
| *Teach-in lathes*



■ Performant, souple et accessible à tous  
| *Efficient, flexible and accessible  
to everybody*

# Optimax Plus: Le tour numérique.

*The teach-in lathe.*



			OPTIMAX PLUS 830	OPTIMAX PLUS 1100
Dimensions et Capacités	<i>Dimensions and capacities</i>			
Distance entre pointes	<i>Distance between centres</i>	mm	2000 à/to 6000	2000 à/to 6000
Ø admis au-dessus du banc	<i>Swing over bed</i>	mm	830	1100
Ø admis au-dessus de la coulisse	<i>Swing over slide</i>	mm	500	790
Banc	<i>Bed</i>			
Largeur du banc	<i>Bed width</i>	mm	622	622
Broche	<i>Spindle</i>			
Ø de passage de la broche	<i>Spindle bore Ø</i>	mm	140	140
Puissance du moteur (S1)	<i>Motor power (S1)</i>	kW	22	22
Vitesse de broche	<i>Spindle speed</i>	tr/min rpm	1800	1200
Type de nez de broche	<i>Spindle nose</i>		Camlock D1 11"	Camlock D1 11"
Chariot	<i>Saddle</i>			
Course de la coulisse transversale	<i>Cross slide travel (X)</i>	mm	505	610
Longueur maximum du chariotage	<i>Maximum turning length (Z)</i>	mm	2000 à/to 6000	2000 à/to 6000
Section maximum des outils	<i>Tool section</i>	mm	32 X 32	32 X 32
Contre-Pointe	<i>Tailstock</i>			
Conicité du fourreau	<i>Quill taper</i>		cône morse 6 morse taper 6	cône morse 6 morse taper 6
Ø du fourreau / Course	<i>Quill Ø / Stroke</i>	mm	Ø125 / 200	Ø125 / 200
Encombrement	<i>Dimensions</i>			
Longueur	<i>Length</i>	mm	4400 à/to 8400	4400 à/to 8400
Profondeur	<i>Width</i>	mm	2700	2700
Hauteur	<i>Height</i>	mm	2600	2600
Poids de la machine	<i>Net Weight</i>	kg	7300 à/to 11300	8200 à/to 12200
Équipement standard	<i>Basic machine configuration</i>			
Mandrin 3 mors concentriques	<i>3 Jaw scroll chuck</i>	mm	Ø400	Ø400
Tourelle porte-outil Multifix	<i>Multifix quick change turret</i>		Type D1	Type D1



Commande Numérique FAGOR  
| FAGOR CNC



Commande Numérique SIEMENS  
| SIEMENS CNC



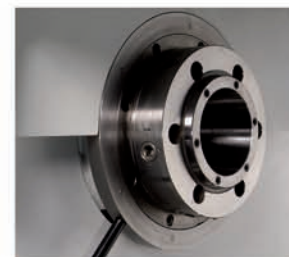
Tourelle VDI (Option)  
| VDI turret (Option)



Lunette grand passage (Option)  
| Large capacity fixed steady (Option)



Tourelle 4 positions (Option)  
| 4 position turret (Option)



Grand passage de broche  
| Big bore spindle

## ▲ Possibilités d'utilisation

- Opérations manuelles.
- Utilisation du logiciel conversationnel d'aide à la programmation.
- Mode automatique pour enchaîner les programmes pièces.
- Mode ISO.

## ▲ Des technologies de pointe

- Chargement/déchargement de programmes par clé USB.
- Mise en réseau possible : Ethernet.

## ▲ Options

- Tourelle automatique 4 ou 8 postes.
- Choix de la CN.
- Différentes tailles de lunettes fixes ou à suivre.
- Mandrin et contrepointe hydrauliques.
- Axe C.

## ▲ Use possibilities

- Manual operations.
- Use of the conversational programming support.
- Automatic mode to sequence part programmes.
- ISO mode.

## ▲ Leading edge technologies

- Loading / unloading of programmes with USB sticks.
- Networking possible: Ethernet.

## ▲ Options

- 4 or 8 position automatic turret.
- Choice of CNC.
- Fixed or follow steadies in different sizes.
- Hydraulic chuck and tailstock.
- C axis.