

CAZENEUVE
Z.I. de l'Abbaye
BP 59 - 38780 Pont-Évêque
FRANCE

TÉL :
+33 (0) 4 74 16 20 00

FAX :
+33 (0) 4 74 57 20 23

E-MAIL :
commercial@cazeneuve.fr
export@cazeneuve.fr

WEB :
www.cazeneuve.fr

OPTIMAX

830 - 1100

Tours conventionnels cyclés à commande assistée
*CNC-assisted conventional lathes with
machining cycles*



■ L'usinage complexe accessible à tous
*Complex machining is now accessible
to everybody*

Optimax : La Mutation du tour conventionnel.

A new generation of conventional lathes.



			OPTIMAX 830	OPTIMAX 1100
Dimensions et Capacités	<i>Dimensions and capacities</i>			
Distance entre pointes	<i>Distance between centres</i>	mm	2000 à/to 6000	2000 à/to 6000
Ø admis au-dessus du banc	<i>Swing over bed</i>	mm	830	1100
Ø admis au-dessus de la coulisse	<i>Swing over slide</i>	mm	500	790
Banc	<i>Bed</i>			
Largeur du banc	<i>Bed width</i>	mm	622	622
Broche	<i>Spindle</i>			
Ø de passage de la broche	<i>Spindle bore Ø</i>	mm	140	140
Puissance du moteur (S1)	<i>Motor power (S1)</i>	kW	22	22
Vitesse de broche	<i>Spindle speed</i>	tr/min rpm	1800	1200
Type de nez de broche	<i>Spindle nose</i>		Camlock D1 11"	Camlock D1 11"
Chariot	<i>Saddle</i>			
Course de la coulisse transversale	<i>Cross slide travel (X)</i>	mm	505	610
Longueur maximum du chariotage	<i>Maximum turning length (Z)</i>	mm	2000 à/to 6000	2000 à/to 6000
Section maximum des outils	<i>Tool section</i>	mm	32 x 32	32 x 32
Contre-Pointe	<i>Tailstock</i>			
Conicité du fourreau	<i>Quill taper</i>		cône morse 6 morse taper 6	cône morse 6 morse taper 6
Ø du fourreau / Course	<i>Quill Ø / Stroke</i>	mm	Ø125 / 200	Ø125 / 200
Encombrement	<i>Dimensions</i>			
Longueur	<i>Length</i>	mm	4400 à/to 8400	4400 à/to 8400
Profondeur	<i>Width</i>	mm	2700	2700
Hauteur	<i>Height</i>	mm	2600	2600
Poids de la machine	<i>Net Weight</i>	kg	7300 à/to 11300	8200 à/to 12200
Équipement standard	<i>Basic machine configuration</i>			
Mandrin 3 mors concentriques	<i>3 Jaw scroll chuck</i>	mm	Ø400	Ø400
Tourelle porte-outil Multifix	<i>Multifix quick change turret</i>		Type D1	Type D1

▲ Une technique de pointe

- Les performances d'une CN sans programmation.
- Vitesse de coupe constante.
- Filetage simple, conique, avec reprise et réparation de filetage.
- Usinages complexes : droit, conique rayon, congé et chanfrein.
- Sauvegarde directement sur la machine, avec la possibilité de stocker les usinages sur PC (prises USB et RJ45).

▲ Un tour polyvalent

- 3 modes de fonctionnement :
- Mode OPTICA : usinage portes ouvertes.
 - Mode OPTIMAX : usinage avec cycles automatique d'usinage.
 - Mode ISO : possibilité de programmer en ISO sur la machine.

▲ A leading edge technique

- Performances of a CNC without programming.
- Constant cutting speed.
- Simple or conical threads with repair or recovery.
- Sequences of complex machinings: straight, conical, with radii, fillets and chamfers.
- Data backup directly on the machine with the possibility of saving programmes on a PC (USB and RJ45 outlets).

▲ A multipurpose lathe

- 3 operating modes :
- Optica mode : machining with doors opened.
 - Optimax mode : automatic machining cycles.
 - ISO mode : ISO programming.

Interface exclusive développée par CAZENEUVE.

An exclusive CAZENEUVE software.



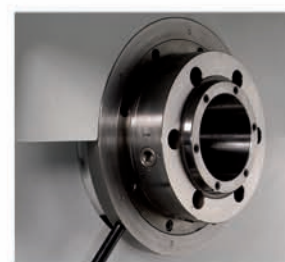
Pupitre tactile
| Touch screen panel



3 modes d'usinage
| 3 machining modes



Tourelle 4 positions (option)
| 4 position turret (option)



Grand passage de broche
| Large bore spindle

Avec l'OPTIMAX PLUS, possibilité de réaliser un programme pièce complet.

With the OPTIMAX PLUS, you can create a complete component programme.

