

CAZENEUVE
Z.I. de l'Abbaye
BP 59 - 38780 Pont-Évêque
FRANCE

TÉL :
+33 (0) 4 74 16 20 00

FAX :
+33 (0) 4 74 57 20 23

E-MAIL :
commercial@cazeneuve.fr
export@cazeneuve.fr

WEB :
www.cazeneuve.fr

OPTIMAX

660 - 720

Tours conventionnels cyclés à commande assistée

*CNC-assisted conventional lathes with
machining cycles*



■ L'usinage complexe accessible à tous
*Complex machining is now accessible
to everybody*

Optimax : La Mutation du tour conventionnel.

A new generation of conventional lathes.



		OPTIMAX 660	OPTIMAX 720
Dimensions et Capacités	<i>Dimensions and capacities</i>		
Distance entre pointes	<i>Distance between centres</i>	mm 2000/3000/4000	2000/3000/4000
Ø admis au-dessus du banc	<i>Swing over bed</i>	mm 660	720
Ø admis au-dessus de la coulisse	<i>Swing over slide</i>	mm 370	450
Banc	<i>Bed</i>		
Largeur du banc	<i>Bed width</i>	mm 433	433
Broche	<i>Spindle</i>		
Ø de passage de la broche	<i>Spindle bore Ø</i>	mm 105	105
Puissance du moteur (S1)	<i>Motor power (S1)</i>	kW 15	15
Vitesse de broche	<i>Spindle speed</i>	tr/min rpm 2500	2500
Type de nez de broche	<i>Spindle nose</i>	Camlock D1 8"	Camlock D1 8"
Chariot	<i>Saddle</i>		
Course de la coulisse transversale	<i>Cross slide travel (X)</i>	mm 350	410
Longueur maximum du chariotage	<i>Maximum turning length (Z)</i>	mm 2000/3000/4000	2000/3000/4000
Section maximum des outils	<i>Maximum tool section</i>	mm 25 x 25	25 x 25
Contre-Pointe	<i>Tailstock</i>		
Conicité du fourreau	<i>Quill taper</i>	cône morse 5 morse taper 5	cône morse 5 morse taper 5
Ø du fourreau / Course	<i>Quill Ø / Stroke</i>	mm Ø100 / 200	Ø100 / 200
Encombrement	<i>Dimensions</i>		
Longueur	<i>Length</i>	mm 3700/4700/5700	3700/4700/5700
Profondeur	<i>Width</i>	mm 2400	2400
Hauteur	<i>Height</i>	mm 2000	2000
Poids de la machine	<i>Net Weight</i>	kg 4700/5500/6300	5000/5800/6600
Équipement standard	<i>Basic machine configuration</i>		
Mandrin 3 mors concentriques	<i>3 Jaw scroll chuck</i>	mm Ø 315	Ø 315
Tourelle porte-outil Multifix	<i>Multifix quick change turret</i>	Type C	Type C

La gamme « OPTIMAX » existe aussi en grande capacité : jusqu'à 1100 mm de diamètre et 6 m d'entrepointes.
The « OPTIMAX » range also includes large capacity machines : up to 1100 mm diameter and 6 m between centres.

▲ Une technique de pointe

- Les performances d'une CN sans programmation.
- Vitesse de coupe constante.
- Filetage simple, conique, avec reprise et réparation de filetage.
- Usinages complexes : droit, conique rayon, congé et chanfrein.
- Sauvegarde directement sur la machine, avec la possibilité de stocker les usinages sur PC (prises USB et RJ45).

▲ Un tour polyvalent

- 3 modes de fonctionnement :
- Mode OPTICA : usinage portes ouvertes.
 - Mode OPTIMAX : usinage avec cycles automatique d'usinage.
 - Mode ISO : possibilité de programmer en ISO sur la machine.

▲ A leading edge technique

- Performances of a CNC without programming.
- Constant cutting speed.
- Simple or conical threads with repair or recovery.
- Sequences of complex machinings: straight, conical, with radii, fillets and chamfers.
- Data backup directly on the machine with the possibility of saving programmes on a PC (USB and RJ45 outlets).

▲ A multipurpose lathe

- 3 operating modes :
- Optica mode : machining with doors opened.
 - Optimax mode : automatic machining cycles.
 - ISO mode : ISO programming.

Interface exclusive développée par CAZENEUVE.

An exclusive CAZENEUVE software.



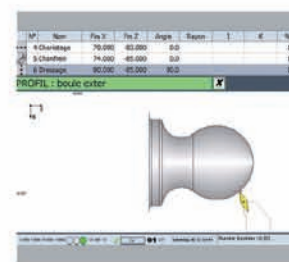
Pupitre tactile
| Touch screen panel



3 modes d'usinage
| 3 machining modes



Tourelle 4 positions (option)
| 4 position turret (option)



Simulation 3D
| 3D Simulation

Avec l'OPTIMAX PLUS, possibilité de réaliser un programme pièce complet.

With the OPTIMAX PLUS, you can create a complete component programme.

